

①9 BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

⑫ **Offenlegungsschrift**
⑪ **DE 39 15 920 A1**

⑳ Aktenzeichen: P 39 15 920.5
㉔ Anmeldetag: 16. 5. 89
㉕ Offenlegungstag: 22. 11. 90

㉙ Int. Cl. 5:
G 01 N 1/00
G 01 N 33/00
G 01 N 37/00
C 12 M 1/00

DE 39 15 920 A1

㉚ Anmelder:

Messerschmitt-Bölkow-Blohm GmbH, 8012
Ottobrunn, DE

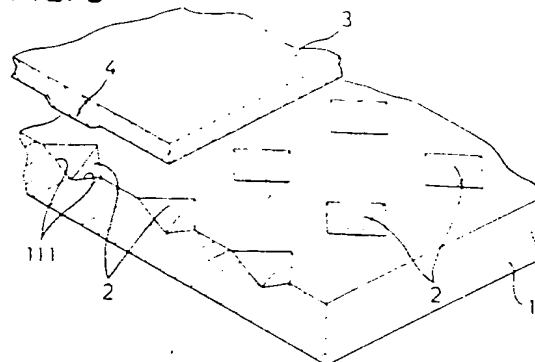
㉛ Erfinder:

Kroy, Walter, Dipl.-Phys. Dr., 8012 Ottobrunn, DE;
Seidel, Helmut, Dipl.-Phys. Dr., 8130 Starnberg, DE;
Dette, Eduard, Dipl.-Ing., 8152 Vagen, DE; Deimel,
Peter, Dr., 8059 Langenpreising, DE; Binder, Florian,
Dr., 8220 Traunstein, DE; Hilpert, Reinhold, Dr.;
Königer, Max, Dr., 8000 München, DE

㉜ Mikromechanische Struktur

Mikromechanische Struktur mit Kavitäten, Behältern, Öffnungen, Kanälen, Vertiefungen, Erhebungen oder ähnlichem für Untersuchungen von Probesubstanzen auf etwaige Änderungen physikalischer und/oder chemischer Eigenschaften unter gezielter Auswertung und Dokumentation für die Zwecke der Biotechnologie, Gentechnologie, Zell- und Immunforschung und anderer medizinischer, agrarischer und Umweltforschung, wobei die Struktur aus halbleitendem Material (der Gruppe III bis VIII der Elemente des Periodensystems) besteht oder dieses enthält oder Glas oder Keramik, Diamant, Kohlenstoff und auf nicht spannendem Wege, insbesondere in chemische Ätztechnik hergestellt ist.

FIG. 3



DE 39 15 920 A1

Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine mikromechanische Struktur für Zwecke der Biotechnologie, also insbesondere gegen Krankheit und Hunger, für Zwecke der Biotechnik, der Gentechnik, der Zellforschung, für die Pharmazie, zur Heilung und Erforschung insbesondere bisher unheilbarer Krankheiten, auch für die Agrarforschung, um neue Nahrungsquellen und Energiequellen zu erschließen und die Umwelt wiederherzustellen. Für Zwecke der Medizin, z. B. Blutuntersuchungen aber auch von Gewebe oder von Zellen, z. B. Antikörper-, Antigenimmobilisierung zur Herstellung von monoklonalen Antikörpern, zur Herstellung von Antibiotika, Insulin, aber auch für Heilmittel, Seren, Bakterien und anderen Substanzuntersuchungen und Vergleichsversuche. Immer besteht die Aufgabe eines sicheren kontrollierten Umgangs mit der jeweiligen Substanz vor, während und nach einer Untersuchung, Reaktion oder dergleichen, insbesondere wenn die Substanzen eine Gefahr für die Umwelt bilden können.

Um die eingangs genannten Zwecke erfüllen zu können, insbesondere zur Bekämpfung von Krankheit und Hunger in der Welt, ist es nötig, bei Untersuchungen, Reaktionen, Tests, Vergleichsuntersuchungen bzw. Untersuchungsreihen mit insbesondere gefährlichen Substanzen auch dann sicher hantieren zu können, wenn die Substanzmengen noch so gering sind.

Aufgabe der Erfindung ist es, eine reine, sichere Aufbewahrung und Handhabung von Substanzen, die gefährlich sind oder werden können — sei es vor, während oder nach einer Untersuchung, Reaktion, Test oder ähnlichem — zu erleichtern bzw. zu gewährleisten.

Gelöst wird diese Aufgabe durch eine Mikrostruktur gemäß Patentanspruch 1. Diese Mikrostruktur weist viele Vorteile auf. Sie kann in großen Stückzahlen kostengünstig hergestellt werden. Sie ist für eine sichere Aufbewahrung einer Vielzahl von Substanzen als Proben für Tests, für Behandlungen, für Untersuchungen, für Vergleiche, für Reaktionen etc. geeignet. Die Anordnung von geeigneten Kavitäten zueinander in der Struktur nach Art einer Matrix bzw. eines Arrays gestattet einfache Prozeßsteuerung, einfache Untersuchung und Durchführung von gewünschten Reaktionen, von gewünschten kleinen Substanzmengen sowie deren gezielte Behandlung und Untersuchung. Die Struktur mit den Kavitäten besteht aus inertem Material, d.h. sie ändert sich bei den Untersuchungen, Behandlungen nicht, die Kavitäten sind zuverlässig verschließbar und werden von den meisten Schadstoffen nicht angegriffen.

Aus- und Weiterbildungen der Erfindung sind weiteren Ansprüchen sowie der Beschreibung und Zeichnung eines Ausführungsbeispiels zu entnehmen. Auch Kombinationen dieser Merkmale gehören zur Erfindung. In der Zeichnung zeigt

Fig. 1 eine Struktur mit einer einzelnen Kavität und einer bestimmten Oberflächenorientierung des kristallinen Materials;

Fig. 2 eine Abwandlung von **Fig. 1**;

Fig. 3 eine Struktur aus kristallinem Material;

Fig. 4 eine Struktur in Abwandlung zu **Fig. 3**;

Fig. 5 eine Struktur in konstruktiver Abwandlung zu **Fig. 1**;

Fig. 6 eine Abwandlung zu **Fig. 2** oder **4**, wobei ein strukturiertes Teil in der Mitte zwischen zwei hiervon verschiedenen Teilen angeordnet ist (Sandwich-Aufbau);

Fig. 7 eine Abwandlung zu **Fig. 6** mit in Bodenplatte

und Deckplatte zusätzlich angeordneten Einrichtungen;

Fig. 8 eine weitere Abwandlung zu **Fig. 6** oder **7** mit zusätzlichen Schichten oder Platten;

Fig. 9 eine Ausführung mit Meß- oder Erfassungseinrichtung;

Fig. 10 eine Struktur mit Meß- und Erfassungseinrichtung sowie gegebenenfalls Speicher;

Fig. 11 eine Einrichtung mit einem Biosensor insbesondere Feldeffekttransistor;

Fig. 12 eine Abwandlung der Ausführungsform nach **Fig. 11**;

Fig. 13 eine Einrichtung zum Feststellen bestimmter Stoffe in Fluiden;

Fig. 14 eine Einrichtung zur automatischen Untersuchung mit Dokumentation der Untersuchungsergebnisse;

Fig. 15 einen Wärmetauscher insbesondere Plattenkühler;

Fig. 16 eine Draufsicht zu **Fig. 15**;

Fig. 17 eine Abwandlung zu **Fig. 15** und

Fig. 18 eine Draufsicht zu **Fig. 17**.

Wie **Fig. 1** zeigt, besteht eine Struktur 1 aus Wandungen mit einer, bevorzugt mehreren Kavitäten darin, zur Aufnahme kleiner Substanzmengen, und der Block ist abgeschlossen von einem Deckel 3. Block 1 und Deckel 3 sind aus kristallinem Material, wie Halbleitermaterial. Ebenso wird zum erfindungsgemäßen Verschluß des Behälters mit einer zweiten Maske ein Gegenstück erzeugt = Deckel 3, der zu den Vertiefungen 2 korrespondierende Erhebungen 4 aufweist, da die Masken geometrisch identisch sind. Die Maskentechnik erlaubt eine hohe Präzision bei der Herstellung; sie ist an sich aus der Halbleitertechnik bekannt.

Bei der genannten Technik ist von Vorteil, ein kristallrichtungsabhängiges anisotropes Ätzverfahren anzuwenden, weil sich dadurch, unter Ausnutzung der selbstbegrenzenden Wirkung von (111) Kristallebenen, Vertiefungen mit hoher geometrischer Präzision und sehr engen Toleranzen realisieren lassen. Der Behälter in **Fig. 1** kann auf (100) Silizium hergestellt werden, wobei die seitlich begrenzenden (111) Ebenen einen Winkel von $54,7^\circ$ zur Scheibenoberfläche aufweisen. Die Erfindung ist jedoch nicht auf obengenannte Ätztechniken beschränkt. Andere bekannte Arten der Einbringung von Vertiefungen in Halbleiter- oder ähnliches kristallines Material können angewandt werden, wie z.B. Laserstrahl-Bohren.

Der Deckel 3 kann mit einer Erhebung 4 versehen werden, die die gleiche $54,7^\circ$ -Neigung zur Kristalloberfläche aufweist wie der Behälterblock 1 im Bereich 2 und dadurch einwandfrei dicht abschließt. Das gilt auch dann, wenn der Deckel eine Vielzahl von Erhebungen, und der Block 1 eine Vielzahl von Vertiefungen 2 aufweist. Sollte die Paßgenauigkeit, der im Ätzverfahren hergestellten Erhebungen und Vertiefungen an Deckel 3 und Block 1 für einzelne Anwendungen von besonders gefährlichen Substanzen nicht ausreichen, kann zusätzlich eine umlaufende Dichtung verwendet werden. **Fig. 5** zeigt eine Ausführung, die ihrerseits mit der $54,7^\circ$ -Schräge der Erhebung 4 des Deckels korrespondiert und mit einer weiteren einen Verschluß bilden. Außerdem können Klebstoffe oder andere Verbindungstechniken zur Erhöhung der Dichtheit angewandt werden. Insbesondere kann auch ein Laserstrahl im Naht-Schweißverfahren am umlaufenden Rand des Deckels angewandt werden. Eine Vielzahl von Kavitäten 2 ist nach Größe, Ausbildung und Verteilung im Block des Behälters nicht beschränkt.

Die Kavitäten 2 (und die Erhebungen 4) können insbesondere quadrat-, rechteck-, kreisförmig, oval oder rautenförmig sein. Sie können sich nach unten hin verjüngen oder erweitern — vergleiche Fig. 1 und Fig. 2 — oder gleichen Querschnitt behalten, wenn sie z.B. mittels Laserstrahl gebohrt sind (Fig. 4). Sie können auch andere Querschnitte oder Formen aufweisen (Öffnungen, Kanäle bilden).

Eine zusätzliche Schicht oder Platte 5 dient als Träger oder Zwischenträger (wieder entfernbar) mit Vorteil aus gleichem Material, z.B. Silizium o. ä., als Boden des Behälters, ebenfalls hermetisch dicht abschließend.

Die aus einem Blockmaterial herausgearbeitete Struktur 1 bildet in vorteilhafter Weise (für Massenerstellung) eine ebene Platte mit durchgehenden Kavitäten 2 wie Öffnungen, Kanälen oder dergleichen gewünschter Form naß chemisch geätzt mit Vorteil aus Silizium während Deckel 3 und Boden 5 aus mit diesem Material der Struktur 1 vorzugsweise gut verbindbaren, insbesondere hermetisch dicht abschließbarem Material bestehen wie Glas, Quarzglas, Glaskeramik oder Siliziumkunststoff oder Siliziummetallverbundmaterial.

In Fig. 6 ist wie dargestellt, der Boden 5 noch zur Struktur 1 hin mit einer Schicht 7 belegt, die z. B. eine Filterschicht, eine Sedimentationsschicht, eine inerte, oder katalytische oder sonst reagierende Schicht eines Materials oder auch nur aufsaugenden Materials, sein kann. Ein Faservlies oder anderes großporiges oder mit großer offener Fläche versehenes Gewebvlies, Fasergelege, Schaumstoff oder ähnlich durchlässiges Gebilde kann je nach Anwendungszweck (Sammeln, Aufbewahren, Reagieren) verwendet werden. Es kann sich um ein neutrales Trägermaterial oder um ein aktives Trägermaterial handeln, das für die Schicht 7 benutzt wird und unterhalb könnten gegebenenfalls Ventile oder weitere Einrichtungen (vgl. Fig. 8) angeordnet werden. Der Block 1 mit den Kavitäten 2 enthält diese vorteilhaft nach einem Rastermaß in X-Y über die Oberfläche des bevorzugten Siliziumkristalls verteilt angeordnet als Array bzw. in Matrixform (vgl. Fig. 3), so daß sie z.B. mittels automatischer Einrichtungen mit Substanzen befüllt, begast, beimpft, verdünnt, verarmt, abgesaugt oder dergl., vermischt oder zur Reaktion gebracht werden können. Die Zufuhr- oder Entnahmeorgane werden dann Zeile für Zeile programmgesteuert, bis die gesamte Oberfläche abgerastert ist, wie an sich bei Analyseautomaten oder Handhabungsautomaten oder Robotern für medizinische oder andere Forschungszwecke bekannt.

Das Material des Blocks 1 muß in jedem Fall inert sein gegenüber der Substanz, die untersucht, behandelt, verdünnt, gemischt werden soll oder zu einer Reaktion gebracht werden soll oder auf ihr Ausbleiben getestet wird (Vergleichs- oder Antitests).

Je nach dem Zweck, für den die Erfindung angewandt wird, können die Kavitäten für die Untersuchung oder Aufbewahrung (Lagerbehälter) größer gestaltet werden insbesondere, in dem die Kavitäten 2 in Block 1 nur Teil von Probe- oder Untersuchungs- oder Reaktionskammern sind — siehe Fig. 7. Die Matrix oder Arrayanordnung in X-Y-Richtung wird wie vorbeschrieben beibehalten und auch der im wesentlichen sandwichartige Aufbau nach Fig. 6. Zusätzlich wird in der Deckplatte 3 und in der Bodenplatte 5 jeweils der Kavität eine weitere passende Vertiefung 8 oder 9 zugeordnet, die insgesamt gesehen das Kammervolumen oder Volumen der Kavität 2 erheblich vergrößert. Nunmehr kann die Zu- oder Abfuhr eines Mediums auch in der Zeichenebene

erfolgen, wenn z. B. das gleiche Medium allen Kammern zu- oder abgeführt werden soll.

In aller Regel werden für die eingangs genannten Zwecke Stoffe wie Feststoffe in einem Fluid untersucht; es können auch Gase in einer Flüssigkeit oder Gase oder Flüssigkeit in einem Feststoff untersucht werden. Dies gilt insbesondere für Immunreaktionen, für das Untersuchen von Enzymen oder Mikroorganismen. Es können bei Untersuchungen oder Analysen von Substanzen/Gemischen chemische oder physikalische Eigenschaften oder deren Änderung festgestellt werden hinsichtlich einer oder mehrerer Eigenschaften wie Strömung, Dichte, Oberflächen- oder Grenzeffekte, besondere Merkmale von Teilchen, Durchlässigkeit, Reibung, Adhäsion. Es kann im einfachsten Falle ein Aufbewahren unter bestimmten Bedingungen wie Druck oder Vakuum über eine bestimmte Zeit untersucht werden oder unter äußerer Einwirkung kann eine Reaktion hierauf oder das Ausbleiben einer Reaktion untersucht werden. Äußere Einflüsse können sein: Strahlung, Wärmebehandlung, Anwendung von Reagenzien, das Messen der Veränderung von Stoffeigenschaften bei Hitze, Kälte, Dampf, Feuchtigkeit oder zugeführten Stoffen/Partikeln, durch Anwendung elektrischer/elektrochemischer oder magnetischer Mittel, durch Anwendung von Schall, Infraschall, Ultraschall. Ferner können kolorimetrische, spektrophotometrische oder fluorometrische Untersuchungen, z. B. unter Verwendung von Reagenzschriften wie Reagenzpapieren als Schicht 7 durchgeführt werden. Heiz- und/oder Kühlelemente können in Form von jeweils temperierten Medien in Kanälen 10 und 11 z. B. durch die Platten 3 und 5 an die Kammern 2 herangeführt werden oder es können Thermoelemente, insbesondere Pellettierlemente wenigstens teilweise im Bereich dieser Kavitäten angeordnet sein. Substanzen können mit fluoreszierenden Markierungen, mit radioaktiven Markierungen oder mit Enzymmarkierungen mit Trägern oder ohne Trägern, gebunden oder trennbar, organisch oder anorganisch, mit Zellen oder Zellfragmenten, Gel oder anderem zum Nachweis von Mikroorganismen, Bakterien, Viren und anderem verwendet werden, aber auch zum Nachweis von Krebs, zur Bestimmung von einzelnen Stoffen im Blut oder zur Bestimmung vom PH-Wert, von Blutzucker, von Blutholesterin oder zur Feststellung von Narkotika oder anderem im Blut. Geeignete Untersuchungsmethoden, insbesondere biologische/medizinische, chemikalische/physikalische sind bekannt, besonders bei Blutuntersuchung, zur Untersuchung von Seren etc. Auch Untersuchungsmethoden für andere Körperflüssigkeiten wie Lympheflüssigkeit, Urin etc. sind bekannt, je nachdem, ob kleine Teilchen markiert oder unmarkiert, organisch/anorganisch, mit oder ohne Träger bekannter Art verwendet werden, empfehlen sich Durchleuchtungen mittels Röntgenstrahlen, aber auch Untersuchungen mit Hilfe von Gammastrahlen, mit sichtbarem Infrarotlicht oder ultraviolettem Licht (optische Verfahren). Auswerteverfahren mit Hilfe von Lichtleitern sind beispielsweise in Fig. 9 und 10 dargestellt. Bei Untersuchungen der Fließeigenschaften von Stoffen oder Stoffgemischen ist vorteilhaft, wie Fig. 8 zeigt, den Zufluß, Abfluß oder beide (Durchfluß) mit Hilfe von Mikroventilen 12 und 13 in Deckel oder Boden 5 des Blocks 1 mit den Mikrokanalitäten 2 zu steuern. Die Mikroventile selbst sind an sich bekannt (vgl. z.B. EP 02 50 948 A2). Sie werden bevorzugt in dem gleichen Array bzw. in der gleichen Matrix in X-Y-Richtung angeordnet wie die Kavitäten 2 im Block 1 und ergeben dadurch eine einfache Auswerte-

möglichkeit für jeweilige Untersuchungen. Im Boden 5 kann eine Schicht 7 wie in Fig. 6 angeordnet sein. Unterhalb des Bodens 5 kann noch eine weitere Träger- oder Abschlußplatte 14 angeordnet sein, die auch eine Erfassungseinrichtung z.B. Photoelemente in gleicher Arrayanordnung zur Auswertung an ein Mikroprozessor (hier nicht dargestellt) weiterleiten kann. Die Leitungen für Zu- und Abfuhr von Substanzen, Reagenzien etc. sind nicht dargestellt, ebenso wenig die Strahlenquellen, welche in Fig. 8 vorteilhaft von oben, d. h. oberhalb des Deckels 3, einstrahlen. Die Teile 3 und 5 können auch in Fig. 8 mit Vorteil aus Glas, Quarzglas oder Siliziumkeramik oder einem Silizium-Verbundwerkstoff bestehen und wenigstens teilweise transparent, wenigstens teilweise verspiegelt sein. Deckel oder Boden können unter Umständen auch durch Folienbänder aus lichtundurchlässigem Material wenigstens teilweise ersetzt werden, z.B. kann auch über den Deckel 3, falls dieser die Mikroventile enthält, noch eine Kunststoffolie geklebt werden, die einen hermetisch dichten Verschuß herbeiführt, jedoch von einer Hohnadel durchstoßen werden kann. Folien oder Schichten können optisch durch- oder undurchlässig sein, sie können als Heizschichten 10 oder Wärmesenke 11 ausgeführt sein oder für optische Zwecke spiegelnd/nichtspiegelnd, für bestimmte Wellenlängen durchlässig, filternd, teiltransparent oder ähnlich ausgebildet sein. Auch sind Kohlenstoff oder Diamantschichten und/oder Maskenschichten, die zeit- bzw. teilweise kavitätenabdeckend sind, verwendbar.

Die Mikroventile können in an sich bekannter Weise angesteuert und angetrieben werden oder in der Art und Weise wie in der deutschen Patentanmeldung P 38 11 052.0-31 beschrieben. Die Reaktion in den Kavitäten kann dann durch Bewegungen z.B. auf piezoelektrischen Wege, magnetisch, elektrostatisch oder ähnlich erfolgen. Dabei kann eine Nährlösung, ein Mutant, ein Reagenz oder ähnliches verdünnt, angereichert, dosiert werden und die Verweilzeit durch jeweiliges Schließen und Öffnen der Mikroventile gesteuert werden. Die Wärmebehandlung oder Kühlbehandlung kann mittels Peltierelementen, Wärmeröhren, Thomson-Joule-Kühler oder ähnlichem durchgeführt werden.

Als Sensoren, angeordnet im gleichen Array in der untersten Schicht, werden wiederum Siliziumsensoren bevorzugt, insbesondere zur Untersuchung von physikalischen oder chemischen Eigenschaften wie Schwarzweiß- oder Grauwert, Kontrast, Trübung, Transmission, Transparenz, Reflexion, Leitfähigkeit, Widerstand, Kapazität, Druck, Dehnung, Temperaturvolumen, -menge, -zeit usw. Zur Auswertung werden die Meßwerte an einen nicht dargestellten Mikroprozessor oder Mikrocomputer weitergegeben. Die Auslesung kann in an sich bekannter Art und Weise folgen, wenn die Auswertung optisch erfolgt, z. B. nach Art der P 38 17 153.8-33.

Die Speicherung bzw. Dokumentation der Daten des Meß- oder Testprogramms sowie die Speicherung von z.B. Patientendaten oder Krankheitsdaten oder Daten von Seren oder Pharmaka kann auf dem gleichen Chip erfolgen (unterste Schicht in Fig. 8 bis 10). Die Speicherung kann entweder mit Hilfe eines optischen Speichers erfolgen, z. B. nach der DE-OS 38 04 751 mit amorphen Silizium als Speichermedium (Blasenspeicher) oder als integrierter Halbleiterspeicher (DE-OS 38 17 153) oder mit einem RAM-Bauelement (P 37 01 295.9-52). Wie Fig. 9 zeigt, ist es in einfacher Weise möglich bei einer optischen bzw. optoelektronischen Auswertung einen Lichtwellenleiter 15 zu verwenden, der die Mikrokammer oder Kavität 2 im Block 1 durchsetzt oder an sie

heranreicht und im interessanten Bereich von seinem Mantel abgeätzt ist und z. B. zur Herbeiführung einer Reaktion beschichtet ist insbesondere mit Substrat.

Abwandlungen der Ausführung nach Fig. 9 sind vielfältig möglich, insbesondere zur photoelektrischen oder anderen lichtelektrischen Auswertung nicht nur mit Hilfe von Lichtleitern. Die Lichtleiter sind vorzugsweise in V-Gruben, an deren Boden anliegend fest angeordnet und nicht nur durchgehend möglich, sondern auch schräg abgeschnitten entsprechend der Neigung der Grube, und wenigstens Teilflächen 15a, 15b des Lichtleiters 15 (Schnittfläche) oder der V-Grube sind verspiegelt. Die Anordnung kann parallel zur Grube, quer zur Grube von oben oder von unten unter einem 90°-Winkel, 180° oder ähnlichem erfolgen. Die Lichtwellenleiter werden herausgeführt und sind zur Auswertung an Photzellen, wie Liniensensoren oder Arrays, angeschlossen zwecks analoger oder bevorzugt digitaler Auslesung. Die Auslesung kann in Zeilen und Reihen erfolgen, z.B. durch Scanner mit Hilfe eines photoelektrischen Liniensensors wie in der DE-OS 38 04 200 beschrieben. Dabei kann ein optischer Bus verwendet werden. Ein geeignetes optisches Datensystem ist beschrieben in der DE-PS 36 19 778. Sender und Empfänger, insbesondere Dioden können in die Baueinheit integriert sein. Die Gruben sind in ihrem V-Winkel (Steilheit einstellbar bzw. veränderbar, siehe DE-OS 36 13 181). Integrierte optische Wellenleiter und ihr Aufbau und Anwendungen sind beschrieben in der Zeitschrift Laser und Optoelektronik, Nr. 4, 1986, Seiten 323 bis 336. Auf Seite 338 der gleichen Zeitschrift sind auch Anwendungen von Lichtwellenleitersensoren in der Medizin beschrieben.

In Fig. 10 ist ein Block 1 mit Boden 5 und Deckel 3 mit Mikrokavitäten 2 dargestellt, insbesondere erweitert durch Ausnehmungen im Deckel 3 und Boden 5 — ähnlich der Fig. 7 — wobei jedoch oberhalb der in Array-Anordnung liegenden Mikrokavitäten 2 jeweils Behandlungsoffnungen, Ventile, Zu- und Abfuhrorgane, Fenster, Dotierungsbereiche usw. entsprechend dem Kammervolumen im Deckel 3 angebracht sind, während im Boden 5 z.B. ein Array aus photoelektrischen Zellen oder ein CCD-Array oder ein MOS-Feldeffekttransistor angeordnet ist, der zum Auslesen und Auswerten z.B. über den vorher erwähnten optischen oder einen elektrischen Bus an eine Auswerteeinheit angeschlossen ist, insbesondere mit Mikroprozessoren der Mikrocomputer. Ein Lichtgriffel 16 tastet reihen- und zeilenweise das Array ab, z.B. im Binärcode 8 × 8 Mikrokavitäten bzw. Zellen oder 10 × 10 für direkte Digitalabfrage. Anstelle des Lichtgriffels 16 kann auch ein piezoelektrischer, ein kapazitiver, ein magnetischer oder elektrischer Fühler Anwendung finden. Der Stift 16 ist dann zum Anlegen einer Spannung, Kraft- oder Lichteinstrahlung oder ähnlichem geeignet, durch die Fenster 17 im Deckel 3 hindurch in die Kammern 2 des Blocks 1 zur direkten Auslese, z.B. über ein CCD-Array in gleicher Anordnung wie die Mikrokavitäten oder Zellen, hier angedeutet durch die CCD-Zellen 17'. In gleicher Weise kann auch ein MOSFET- oder ein RAM-Bauelement angeordnet sein. Die Auslesung kann auch mit Bauelementen der integrierten Optik durchgeführt werden, insbesondere berührungslos und zweidimensional (vgl. die DE-OS 36 05 018 oder die US-PS 47 78 989). Anstelle des Lichtgriffels 16 könnte auch eine ionenselektive Meßelektrode als auswechselbares Sensorelement verwendet werden, insbesondere zum Messen der Ionenaktivitäten in Flüssigkeiten und an Gewebeoberflächen. Derartige ionenselektive Meßsysteme sind bekannt und im

Handel. Sie beruhen auf einem reinen elektrischen Auswerteprinzip im Gegensatz zur Ausführung der Fig. 9, die z.B. zur optischen Bestimmung der katalytischen Enzymaktivität einer Substanzprobe verwendet wird, wobei die durch die enzymatische Reaktion bedingte Änderung spektraler Eigenschaften eines Enzymsubstrates bzw. dessen Reaktionsprodukte pro Zeiteinheit erfaßt werden. Das Enzymsubstrat wird dem freigelegten Bereich eines Lichtleiters zugeordnet, mit dem die zu messende Probensubstanz in Kontakt gebracht wird.

Bei der Ausführung nach Fig. 10 empfiehlt sich eine Auswertung mit Hilfe eines CCD-Arrays, z.B. nach DE-OS 38 17 153 oder mit Hilfe von Halbleitern nach DE-OS 37 15 674 oder mit Hilfe von Flüssigkristallelementen, wie z.B. in der DE-PS 36 02 796 beschrieben. Mit derartigen Elementen ist eine direkte Speicherung eines Test- oder Analyseergebnisses möglich und jederzeit gezielt abfragbar, auch nach einzelnen Mikrokanalitäten.

In den Fig. 11 und 12 sind den zu untersuchenden Eigenschaften angepaßte optronische/elektronische Sensoren dargestellt, die allgemein unter dem Begriff "Biosensoren" bekannt sind. Solche Biosensoren arbeiten im allgemeinen mit Feldeffekttransistor 18 in Siliziumtechnologie. Zusammen hergestellt hat der Biosensor dabei eine biologische Komponente auf der Oberfläche, die mit dem Gate des Transistors verbunden ist. Diese biologische Komponente oder das Reagenz- oder Enzymsubstrat 19 muß zur jeweils gewünschten Reaktion fähig sein. Dann kann man, nachdem der Arbeitsbereich optimal eingestellt ist, z. B. bei R mit Hilfe einer oder mehrerer Spannungsquellen U 1, U 2, Spannung an Drain and Source anlegen und bei Ionenaktivität entsprechende Veränderungen messen. Die Messung kann nach Fig. 12 auch auf photoelektrischem Wege mit Hilfe von Lichtleitern zwischen Sender und Empfänger, wie Dioden, Lasern, integriert erfolgen. Ein Biosensor der hier in Rede stehenden Art ist in der DE-PS 36 34 573 beschrieben.

In Fig. 13 ist ein Sensor auf einem Siliziumwafer 20 rein schematisch dargestellt, wobei ein Sensorchip 21 zur Reaktion mit der Substanzprobe gebracht wird, z. B. einer Bodenprobe, einer Flüssigkeitsprobe, einer Lebensmittelprobe oder einer Gewebeprobe mit Schadstoffen darin, deren Anteil z. B. bestimmt werden soll. Es kann auch ein Sauerstoffbedarf oder Sauerstoffgehalt oder ähnliches bestimmt werden. Der Sensor ist ein üblicher Thermistor- bzw. Leitfähigkeitssensor. Auch Schall- oder Ultraschall- oder Infraschallsensoren sind geeignet, wenn die Probe hiermit beaufschlagt werden soll. Miniaturmikrofone sind bekannt.

In Fig. 14 ist das Ausführungsbeispiel eines Testautomaten dargestellt. Ein Mikrocomputer oder Mikroprozessor übernimmt die Steuerung des Testablaufs nach einem vorgegebenen Testprogramm. Das Programm kann in einem externen Speicher auswechselbar enthalten sein, z.B. in einem PROM oder EPROM oder einem löschbaren Schreiblesespeicher. Patientendaten, Daten der zu testenden Stoffe, der Reagenzien etc. sind ebenfalls austauschbar und nach Ablauf eines Tests werden die Testergebnisse im Mikrocomputer oder Mikroprozessor ebenfalls gespeichert, insbesondere in einem Speicher für wahlfreien Zugriff und die Aufzeichnung selbst dokumentierend, z.B. als CCD-Bild, Wärmebild oder auf Magnetband piezoresistiv, elektrostatisch bzw. ferroelektrisch etc.

Im Ausführungsbeispiel nach Fig. 14 ist ein Filmträger 23 dargestellt, auf dem Makrochips aus einer Vielzahl einzelner Chips nach den Fig. 1 bis 5 aufgeklebt

oder lösbar befestigt ist, wobei der Filmträger eine Transportperforation 24 aufweist, um den Film mit den üblichen Filmtransporten, wie Malteserkreuz von Rolle zu Rolle über eine Behandlungszeit des Programms gesteuert, und von Station zu Station 25, d.h. hier I-X, zu führen. Dabei werden zunächst ein oder mehrere Stoffe nach dem Testprogramm in die Mikrokanalitäten der Chips in Station I eingefüllt. In Station II erfolgt dann eine Reaktion, entweder mit oder ohne Behandlung, und nach Ablauf einer Reaktionszeit wird automatisch gemessen und weitertransportiert in die Teststation III, um gegebenenfalls weitere Tests durchzuführen, wobei die Testergebnisse automatisch den einzelnen Kanalitäten zugeordnet werden, gegebenenfalls einzelnen Probensubstanzherkünften, sowie Patienten. Die Selbstdokumentation und Speicherung erfolgt im Mikrocomputer oder Mikroprozessor 22 zur automatischen Teststeuerung und Testanwendung.

Die Erfindung beschreibt ferner eine Vorrichtung für einen mikromechanischen Wärmetauscher, insbesondere Joule-Thomson-Kühler.

Nach dem bisherigen Stand der Technik befinden sich auf dem Markt verschiedene Ausführungen von miniaturisierten Wärmetauschern, wie Joule-Thomson-Kühlern. Sie zeichnen sich alle durch sehr hohe Stückkosten aus.

Ein am Markt erhältlicher Joule-Thomson-Kühler (z.B. Fa. Hymatik) besitzt eine sehr lange Metallspirale, die auf der Oberfläche eines Kegels aufgewickelt ist. Die Gesamtanordnung befindet sich in einem Dewar-Gehäuse, wobei das expandierte Gas großflächig über die mit Kühlrippen versehene Metallspirale zwischen Dewarwand und Kegeloberfläche zurückströmt.

Eine andere Anordnung, die von W.A. Little (AIP Proceedings of Future Trends in Superconductive Electronics; p. 421, University of Virginia, Charlottesville, 1978, veröffentlicht wurde, besteht aus mehreren, zusammengeklebten Glasplatten, in die laterale Kühlkanäle eingearbeitet wurden. Diese Kühler sind wenig effektiv, da aufgrund der schlechten Wärmeleitfähigkeit des Glases der Wirkungsgrad des Wärmetauschers begrenzt ist.

Die Erfindung stellt sich die Aufgabe, einen miniaturisierten Wärmetauscher, insbesondere Joule-Thomson-Kühler zu schaffen, der kostengünstig herstellbar ist und eine gesteigerte Tauscherleistung erbringt.

Diese Aufgabe wird gelöst, indem im Unterschied zu bekannten, bei diesem Miniaturkühler die Strömungskanäle eines Plattenwärmetauschers vertikal in einem dünnen Substrat angeordnet sind. Dieses Substrat wird (sandwichartig) von zwei Deckplatten eingeschlossen, in die Verbindungskanäle eingearbeitet sind, die die vertikalen Kanäle des Substrates, im Querschnitt gesehen, zu einem Mäander schließen. Die einzelnen Zellen des Wärmetauschers werden auf dem Substrat (von oben betrachtet) spiralförmig angeordnet. Im Zentrum des Substrates liegt eine Expansionskammer, in der die Hauptkühlleistung erzeugt wird. Das hochkomprimierte Gas mäandert auf der Wärmetauscherspirale von außen nach innen, expandiert in der zentralen Expansionskammer, und wird dann im Gegenstrom über Kanäle mit wesentlichen erweitertem Querschnitt auf der Spirale wieder nach außen geführt, wobei es das einströmende Gas bereits vorkühlt. Um den großen radialen Temperaturgradienten über das Substrat aufrechterhalten zu können und die Verluste durch Wärmeleitung im Substrat und in den Deckplatten möglichst klein zu halten, werden zwischen den einzelnen Armen der Spiralen vertikale Trennkanäle eingearbeitet. Die Gesamtanord-

nung wird oben und unten mit zwei Isolierplatten mit möglichst geringer Wärmeleitung versehen (z.B. Glas). Es können auch Glasdeckplatten direkt mit der zentralen Platte verbunden sein (sandwichartig).

Die Erfindung eignet sich insbesondere zur Kühlung von Infrarot-CCD's. Als Kühlmedium wird ein hochkomprimiertes Gas (z. B. Stickstoff) verwendet, wobei als Grenztemperatur der Siedepunkt des Gases erreicht werden kann (in der zentralen Expansionskammer).

Die Erfindung wird nachfolgend anhand der in der Zeichnung dargestellten Ausführungsformen erläutert. Es zeigen

Fig. 15 einen Querschnitt durch einen Wärmetauscher als Joule-Thomson-Kühler im Bereich der Hochdruckkanäle,

Fig. 16 Draufsicht auf eine elementare Wärmetauscherzelle des Joule-Thomson-Kühlers im Bereich der zentralen Siliziumscheibe,

Fig. 17 einen Querschnitt durch den Joule-Thomson-Kühler im Bereich der Niederdruckkanäle,

Fig. 18 eine Gesamtanordnung der elementaren Wärmetauscherzellen sowie der Expansionskammer im Zentrum der Siliziumscheibe.

Im folgenden wird eine Ausführungsform des Joule-Thomson-Kühlers beschrieben. Die Gesamtanordnung besteht aus drei bearbeiteten Siliziumscheiben **1**, **1a**, **1b**, die miteinander verbunden werden und zwei Deckplatten, z. B. aus Glas **3**, **5**, die ihrerseits mit den Siliziumscheiben verbunden werden gemäß **Fig. 1**.

Fig. 15 zeigt einen Querschnitt der Gesamtanordnung durch die kleineren Kühlkanäle **26**. In den oberen und unteren Siliziumscheiben werden Vertiefungen **27** hineingeätzt, die die Kanäle der zentralen Siliziumscheibe zu Mäandern schließen. Diese Vertiefungen werden ebenfalls in **(110)** Siliziumscheiben hineingeätzt, wobei deren Tiefe durch die Kristallographie selbstständig begrenzt wird. Das Ätzen erfolgt anisotropisch im Batchverfahren.

In die zentrale Siliziumscheibe sind vertikale Kanäle **26** eingearbeitet, die das hin- und rückströmende Gas führen und gleichzeitig durch die dünnen Trennwände als Wärmetauscher dienen. Eine elementare Zelle dieses Wärmetauschers ist in **Fig. 16** dargestellt. Die inneren, kleineren Kanäle **26** führen das komprimierte (z. B. typischerweise auf 50 – 100 bar), hinströmende Gas. Die äußeren, großen Kanäle **29** sind untereinander verbunden, so daß sie einen Kanal mit großem Querschnitt für das rückströmende, expandierte Gas bilden. Die Trennwände im Außenbereich **28** haben lediglich die Aufgabe, für einen möglichst effektiven Wärmeaustausch und mechanische Stabilität zu sorgen. Die stärker ausgelegten Wände zwischen Hoch- und Niederdruckkanälen **30** müssen die gesamte Druckdifferenz auffangen und gleichzeitig einen guten Wärmeübergang ermöglichen. Die spezielle Geometrie der Kanäle ist bei dieser Ausführung durch die kristalline Struktur des Siliziums bedingt, mit senkrechten **(111)** Ebenen auf **(110)** Scheiben.

Fig. 17 zeigt einen Querschnitt durch den äußeren Bereich der Kanäle **29** für das rückströmende Gas. Hier werden die äußeren Siliziumscheiben **1a** und **1b** vollständig durchgeätzt, um einen möglichst großen Querschnitt für die Mäander des expandierten Gases zu bekommen.

Die Gesamtanordnung der einzelnen Wärmetauscherzellen auf der zentralen Siliziumscheibe ist in **Fig. 18** dargestellt. Die Zellen werden nebeneinander angeordnet und spiralförmig vom Außenbereich in das Zentrum der Scheibe geführt. In der Scheibenmitte

befindet sich eine Expansionskammer **31**, in der die Kühlleistung erzeugt wird. Über dieser Kammer kann z. B. unmittelbar ein zu kühlendes Siliziumchip o. ä. Halbleiter- oder IC's angeordnet werden. Die einzelnen Spiralarme werden untereinander durch Trennkanäle **32**, **33** thermisch isoliert.

Der neuartige mikromechanische Joule-Thomson-Kühler zeichnet sich gegenüber den bestehenden Systemen vor allem dadurch aus, daß er mit den bekannten Batch-Prozeßverfahren der Mikromechanik, wie sie bei der Herstellung von Halbleiterbauelementen angewandt werden, wesentlich billiger hergestellt werden kann. Ferner ist aufgrund der vertikalen Anordnung der Kühlkanäle und der häufigen Mäander eine sehr gute Verwirbelung des Gases und damit ein hoher Wirkungsgrad des Wärmetauschers zu erwarten. Des weiteren kann ein zu kühlendes Halbleiterchip unmittelbar in die System- oder Gesamtanordnung integriert werden, so daß die Kälteleistung ohne weitere Trennwände direkt am Chip entsteht.

Die Erfindung ist nicht auf die Verwendung eines bestimmten Mediums für den Wärmetausch beschränkt. Außerdem ist die Führung der Medien nicht auf das dargestellte Ausführungsbeispiel beschränkt. Auch Wärmeröhren (heat pipes) sind anwendbar.

Patentansprüche

1. Mikromechanische Struktur mit Kavitäten, Behältern, Öffnungen, Kanälen, Vertiefungen, Erhebungen oder ähnlichem für Untersuchungen von Probesubstanzen auf etwaige Änderungen physikalischer und/oder chemischer Eigenschaften unter gezielter Auswertung und Dokumentation für die Zwecke der Biotechnologie, Gentechnologie, Zell- und Immunforschung und anderer medizinischer, agrarischer und Umweltforschung, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Struktur aus halbleitendem Material (der Gruppe III bis VIII der Elemente des Periodensystems) besteht oder dieses enthält oder Glas oder Keramik, Diamant oder Kohlenstoff und auf nicht spanendem Wege, insbesondere in chemische Ätztechnik, hergestellt ist.
2. Mikrostruktur nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß der Block und der Deckel aus gleichem Material bestehen.
3. Mikrostruktur nach Anspruch 1 oder 2, **dadurch gekennzeichnet**, daß der Block oder Deckel aus Silizium oder anderem einkristallinem Material oder Glas bestehen.
4. Mikrostruktur nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß in dem Block eine Vielzahl von Vertiefungen bestimmter Form, Größe, Anordnung bzw. Verteilung über die dem Deckel zugekehrte Oberfläche eingebracht sind.
5. Mikrostruktur nach Anspruch 4, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Vertiefungen durch richtungsabhängiges chemisches Ätzen eingebracht sind.
6. Mikrostruktur nach Anspruch 4, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Vertiefungen durch anisotropes Ätzen eingebracht sind.
7. Mikrostruktur nach Anspruch 4, **dadurch gekennzeichnet**, daß der Deckel mit zu den Vertiefungen im Block komplementären Erhebungen versehen ist und hermetisch dicht paßt.
8. Mikrostruktur nach Anspruch 4, **dadurch ge-**

kennzeichnet, daß eine Vielzahl von Kavitäten nebeneinander auf einem Träger, über eine Oberfläche verteilt angeordnet sind.

9. Mikrostruktur nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Anordnungsmuster der Kavitäten, Vertiefungen, Öffnungen nach einem Rastermaß aufgebaut ist, so daß es (in X-Y-Richtung) von automatischen Füll- bzw. Entleerungsorganen bzw. Probenehmern, Pumpen, Saughebern, o. ä. Mundstücken hiervon insbesondere nach einem vorgegebenen Programm abrasbar ist, wobei insbesondere Mikroventile im selben Rastermaß angeordnet von außen ansteuerbar sind.

10. Mikrostruktur nach Anspruch 8 oder 9, dadurch gekennzeichnet, daß im gleichen Rastermaß Öffnungen (verschließbar) oder Fenster dem Deckel und optische, optronische, elektronische, piezoelektrische, ferritische, magnetische, kapazitive, ohmsche oder andere Meß- und Auswerteeinrichtungen wie CCD- oder RAM oder andere Arrays dem Boden zugeordnet sind und dieses Array oder die Matrix direkt mit einem Mikroprozessor (MP) oder Mikrocomputer (MC) verbunden ist.

11. Mikrostruktur nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß die Meßergebnisse aus den Kavitäten und Zellen automatisch abfragbar und selbstdokumentierend sind (Ergebnisspeicher).

12. Mikrostruktur nach einem der Ansprüche 8 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß wenigstens in eine Kavität ein angeätzter Lichtwellenleiter einmündet, der direkt einer optischen Auswertung zugänglich ist.

13. Mikrostruktur nach einem der Ansprüche 8 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß den einzelnen Kavitäten/Zellen zur äußeren Beeinflussung ein Stift (Lichtgriffel o. ä.) zuortbar ist (in X-Y-Richtung).

14. Mikrostruktur nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß mehrere auf einem Filmträger angeordnet sind, zum Transport von Station zu Station zur automatischen Steuerung und Auswertung.

15. Mikrostruktur mit Wärmetauscher, Heiz- und/oder Kühlvorrichtung, insbesondere Platte, auf mikromechanischem Wege hergestellt, bevorzugt nach dem Gegenstrom-Prinzip oder mit Heiz- und/oder Kühlmitteln wie Schichtenstruktur/Thermoelemente, dadurch gekennzeichnet, daß in einer zentralen, sandwichartig eingefassten Platte oder Scheibe aus gut wärmeleitendem Material, wie Silizium o.ä. Halbleitermaterial, ein im Querschnitt mäanderförmiger Strömungsweg für ein Trägermedium gebildet ist, in dem in der zentralen Platte Trennwände stehenbleiben, die mit Erhebungen in einer Deckplatte und gegenüberliegenden Vertiefungen in der anderen Deckplatte korrespondieren.

Hierzu 6 Seite(n) Zeichnungen

— Leerseite —

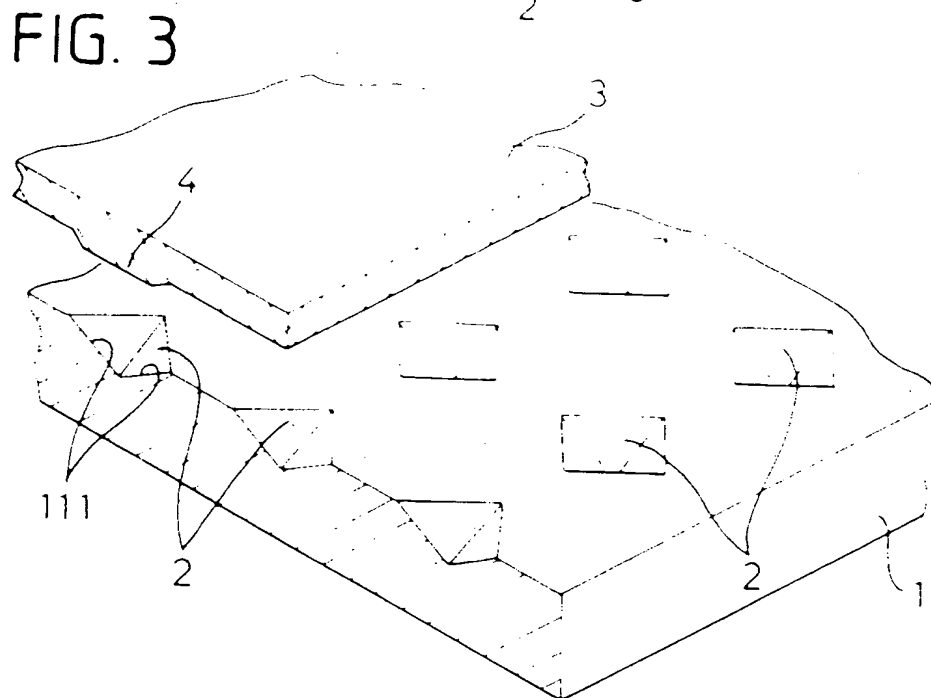
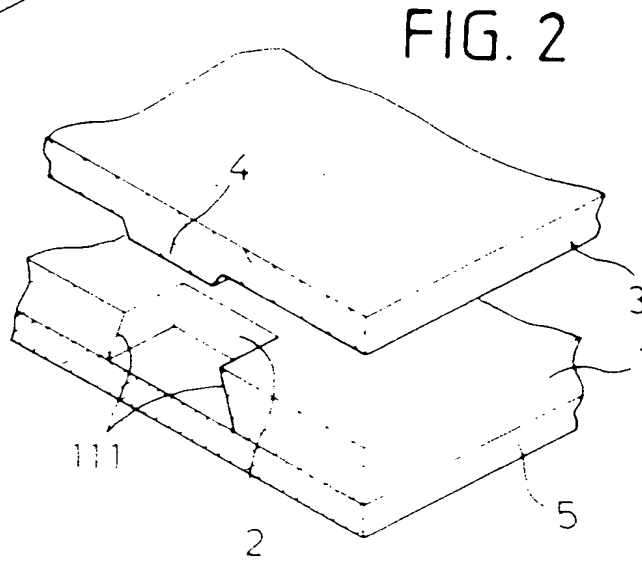
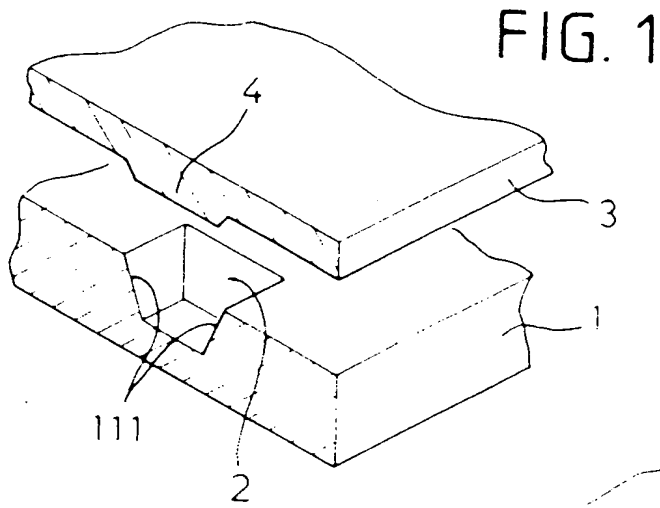


FIG. 4

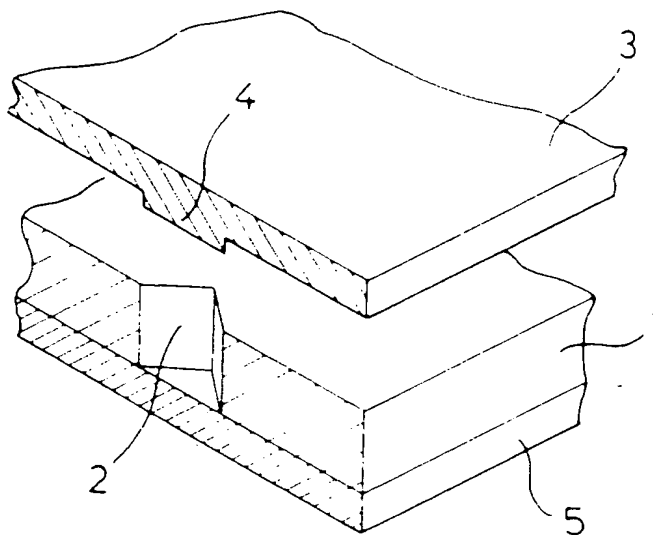


FIG. 5

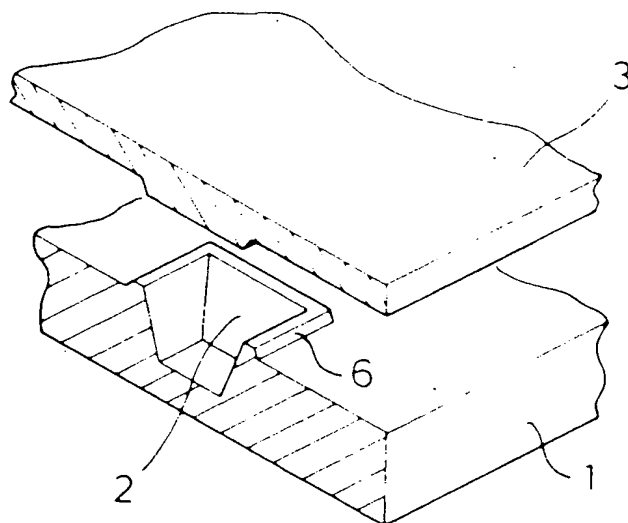


FIG. 6

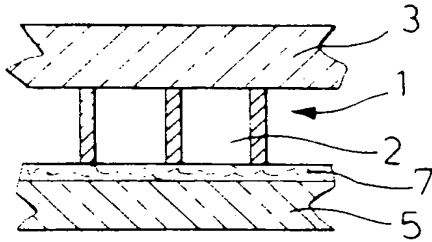


FIG. 7

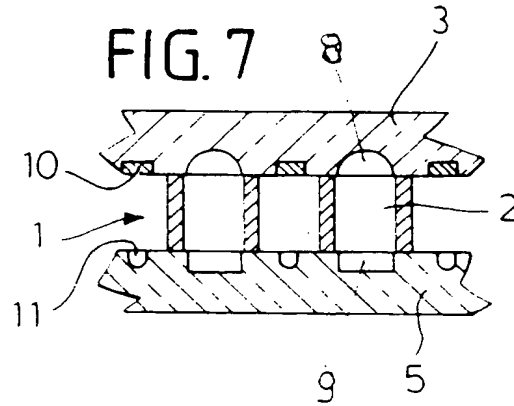


FIG. 8

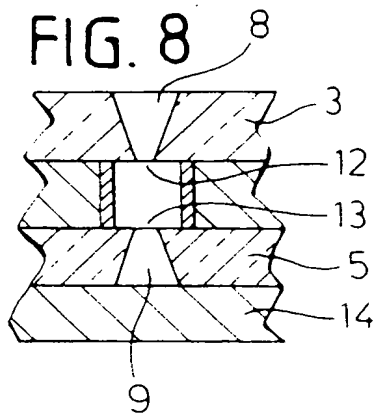


FIG. 9

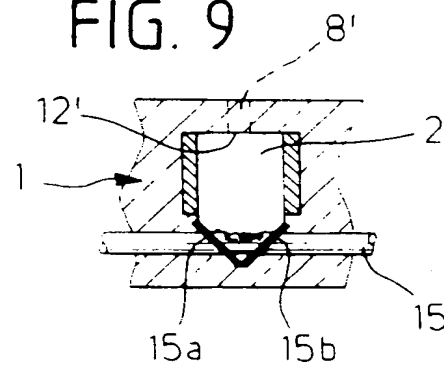
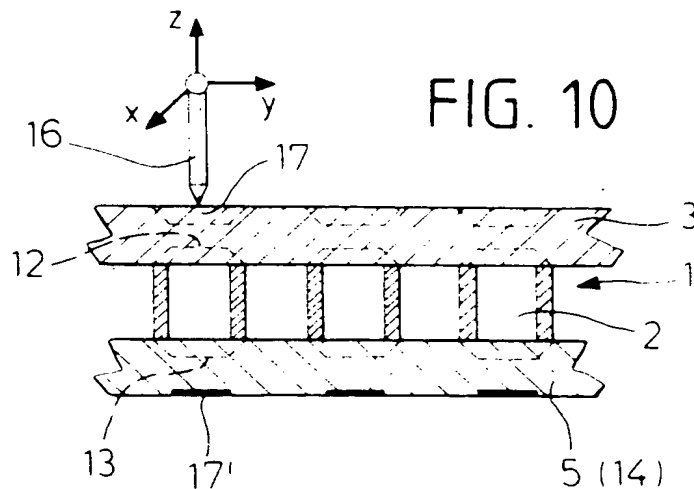


FIG. 10



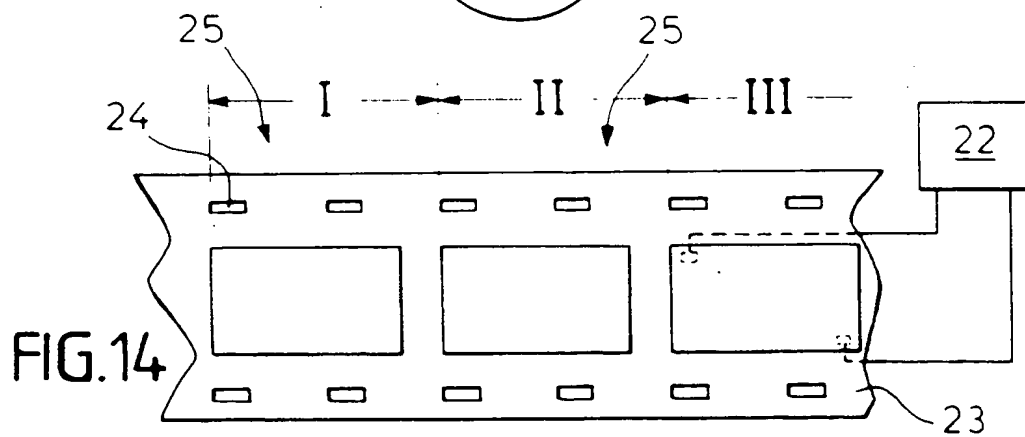
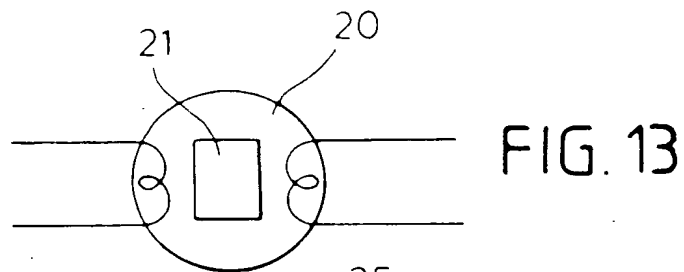
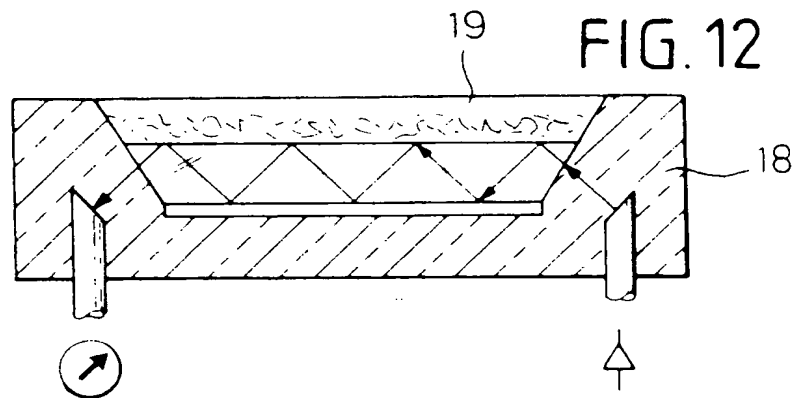
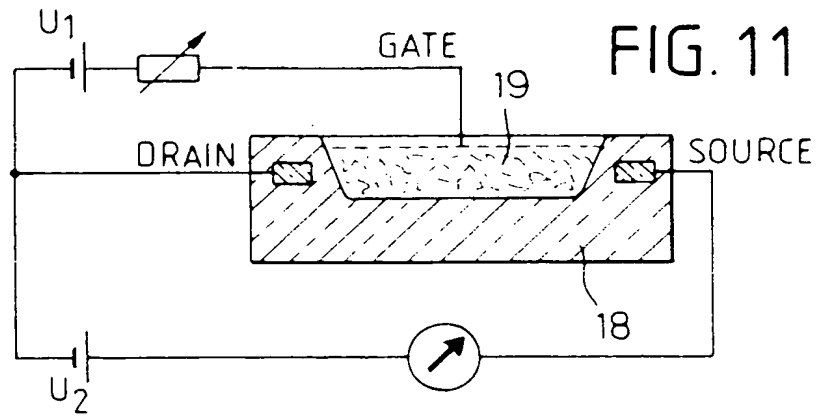


Fig. 15

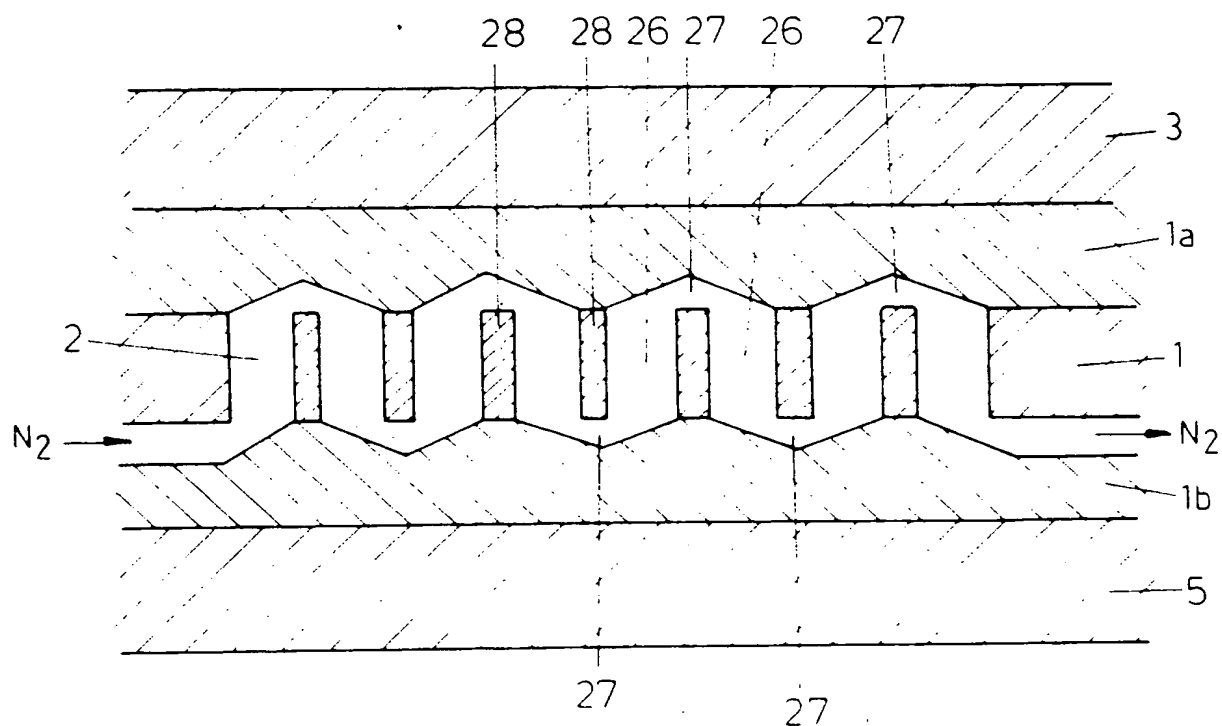


Fig. 16

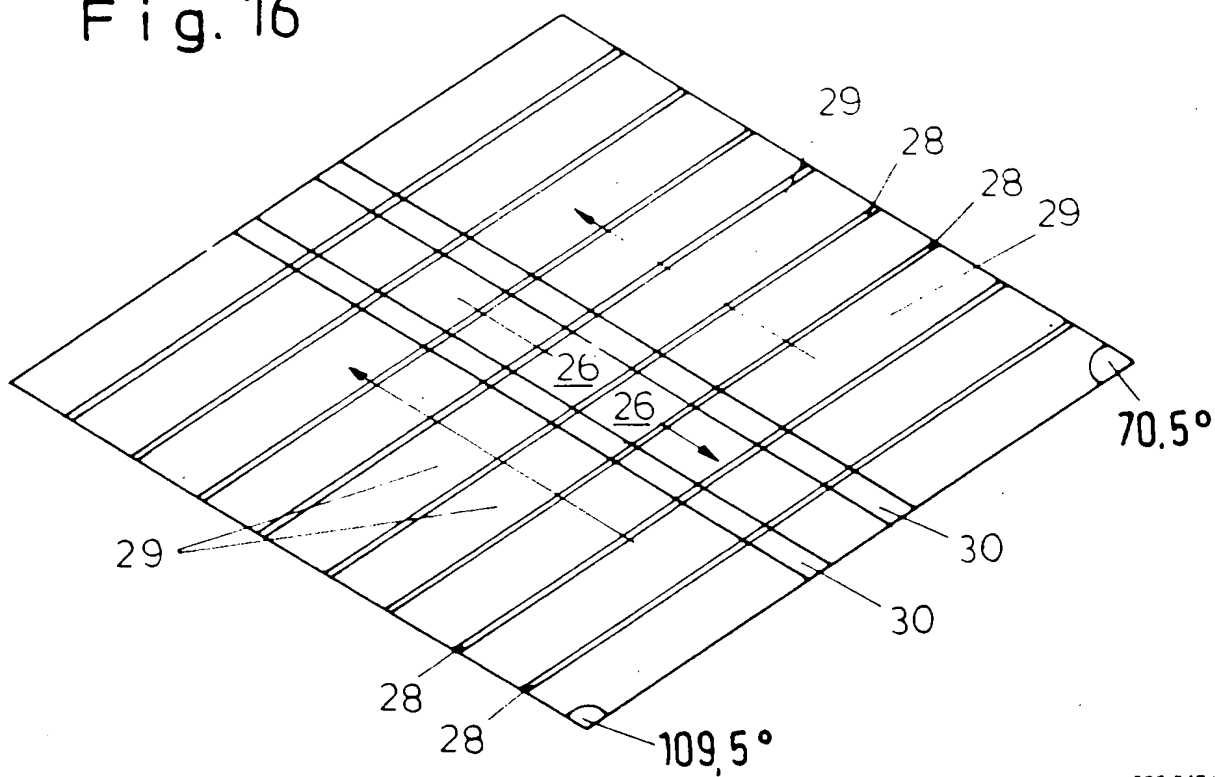


Fig. 17

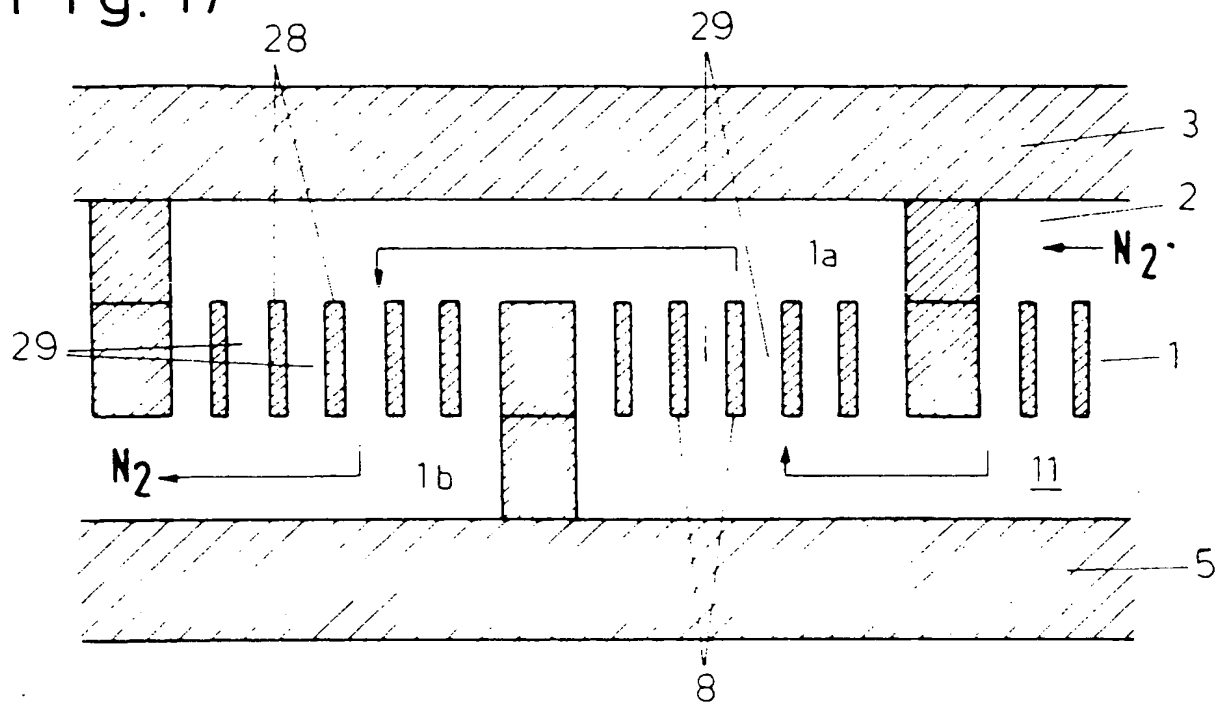


Fig. 18

